Gloss Specification Sheet

DBC Group
Smart Technologies

11F130 Gloss Wet
20F230 Gloss Thermal HE Lite
22F230 Gloss Thermal HE
24F230 Gloss Thermal HQ
24D230 Gloss Digi-Stick
35D230 Gloss Digi-Stick
24I230 Gloss Power-Stick

High gloss and excellent clarity
Alto brillo y excelente claridad

Main features
Características principales

BOPP
BOPP

Transparent
Transparente

Gloss
Brillo

Stampable standard
Estampable básico

Wet
Al frío, sin adhesivo

Thermal
Termo

Thermal digital & offset
Termo digital & offset

Food contact approved
OK contacto alimenticio

Special features
Características destacadas

* Main application: paper lamination
* Suitable for all kinds of applications, including two-sided lamination jobs
* Easy to use
* Corona treatment
* Excellent adhesion to all printed media and technical conditions, due to its wide range of adhesive options
* THERMAL versions available with special adhesives for optimal bonding every time: HE Lite, HE, HQ, Digi-Stick & Power-Stick

** Principal aplicación: laminación de papel*
** Para todo tipo de trabajos, incluyendo laminación a doble cara*
** Fácil de usar*
** Tratamiento corona*
** Excelente adhesión a todos los soportes impresos y condiciones técnicas, debido a su amplia gama de adhesivos*
** Versiones TERMO disponibles con adhesivos especiales para una adhesión óptima en cada circunstancia: HE Lite, HE, HQ, Digi-Stick y Power-Stick*

Typical applications
Aplicaciones habituales

* Book covers
* Magazines
* Postcards
* Brochures and catalogs
* Folding carton boxes
* Paperboard and rigid boxes

** Portadas de libros*
** Revistas*
** Postales*
** Folletos y catálogos*
** Cajas plegadizas de cartón*
** Cajas rígidas*

Properties *Propiedades*	Wet	Thermal HE Lite	Thermal HE	Thermal HQ	Digi-Stick	Digi-Stick	Power-Stick	Units *Unidades*	Test method *Métodos de ensayo*
	11F130	20F230	22F230	24F230	24D230	35D230	24I230		
Thickness *Espesor*	11	20	22	24	24	35	24	µm	–
	0.5	0.79	1.0	1.0	1.0	1.4	1.0	Mills	
Yield *Rendimiento*	100.00	54.9	50.00	46.08	45.66	31.15	43.86	m²/kg	Internal method *Método interno*
	70 310	38 632	35 155	32 401	32 105	21 903	30 838	In²/Lb	
Gloss *Brillo*	80	50	50	50	≥ 45	≥ 45	≥ 45	%	ASTM D 2457 45º
Dyne Level *Tensión Superficial*	39	39	39	39	38	38	38	mN/m	ASTM D 2578
Coefficient of Friction *Coeficiente de Fricción*	0.25	0.25	0.25	0.25	0.3	0.3	0.3	–	Internal method *Método Interno*
Application Temperature *Temperatura de Aplicación*	–	95 - 115	95 - 115	95 - 115	95 - 115	110 - 120	95 - 115	°C	Internal method *Método Interno*
	–	200 - 240	200 - 240	200 - 240	200 - 240	230 - 250	200 - 240	°F	
Lamination Strength *Fuerza de Laminación*		≥ 7.5	≥ 7.5	≥ 7.5	≥ 7.5	≥ 8	≥ 7.5	N/25.4mm	Internal method *Método Interno*
		≥ 1.68	≥ 1.68	≥ 1.68	≥ 1.68	≥ 1.80	≥ 1.68	Lb/Inch	

The information provided above is based on Taghleef Industries S.L. conclusive tests and experience, which are indicative only and provided as guidelines. They do not constitute a guarantee of any specific product attributes or the suitability of products for any specific use, purpose or application. Thorough testing is recommended before running any lamination job.

La información proporcionada anteriormente se basa en las pruebas concluyentes y experiencia de Taghleef Industries S.L., que son solo indicativas y se proporcionan a título informativo únicamente. Esta información no constituye garantía de ningún atributo específico del producto o su idoneidad para un uso específico, propósito o aplicación. Se recomienda realizar pruebas exhaustivas antes de proceder con cualquier proceso de laminación.

Ed. 2026/05/A