Matte Premier Specification Shet

13F140 Matte Wet
20F240 Matte Thermal HE Lite
22F240 Matte Thermal HE
27F240 Matte Thermal HQ
27D240 Matte Digi-Stick
35D240 Matte Digi-Stick 27I240 Matte Power-Stick

Super matte finish
Acabado súper matte

Main features
Características principales

BOPP
BOPP

Transparent
Transparente

Matte
Mate

Glueable Hot-Melt
Colable Hot-Melt

Stampable standard
Estampable básico

Screen printing varnish standard
Barniz serigráfico básico

Digital varnish 3D standard
Barniz digital 3D básico

Wet
Al frío, sin adhesivo

Thermal
Termo

Thermal Digital & Offset
Termo Digital & Offset

Food contact approved
OK contacto alimenticio

Special features
Características destacadas

* Main application: paper lamination
* Suitable for all kinds of applications, including two-sided lamination jobs
* Corona treatment
* Easy to use
* Compatible with finishes such as spot UV or hot stamping
* Excellent adhesion to all printed media and technical conditions, due to its wide range of adhesive options
* Thermal versions available with special adhesives for optimal bonding every time: HE Lite, HE, HQ, Digi-Stick & Power-Stick

** Principal aplicación: laminación de papel*
** Para todo tipo de trabajos, incluyendo la laminación a doble cara*
** Tratamiento corona*
** Fácil de usar*
** Compatible con acabados como spot UV or hot stamping*
** Excelente adhesión a todos los soportes impresos y condiciones técnicas, debido a su amplia gama de adhesivos*
** Versiones Termo disponibles con adhesivos especiales para una adhesión óptima en cada circunstancia: HE Lite, HE, HQ, Digi-Stick y Power-Stick*

Typical applications
Aplicaciones habituales

* Book covers
* Magazines
* Postcards
* Brochures and catalogs
* Packaging lamination
* Folding carton boxes
* Paperboard and rigid boxes

** Portadas de libros*
** Revistas*
** Postales*
** Folletos y catálogos*
** Laminación de packaging*
** Cajas plegadizas de cartón*
** Cajas rígidas*

Properties *Propiedades*	Wet	Thermal HE Lite	Thermal HE	Thermal HQ	Digi-Stick	Digi-Stick	Power-Stick	Units *Unidades*	Test method *Métodos de ensayo*
	13F140	20F240	22F240	27F240	27D240	35D240	27I240		
Thickness *Espesor*	13	20	22	27	27	35	27	µm	–
	0.6	0.79	1.0	1.1	1.1	1.4	1.1	Mills	
Yield *Rendimiento*	91.58	54.9	50.00	41.84	42.02	32.36	41.84	m²/kg	Internal method *Método interno*
	64 386	38 632	35 155	29 418	29 542	22 754	29 418	In²/Lb	
Gloss *Brillo*	9	6	6	6	6	6	6	%	ASTM D 2457 45º
Dyne level *Tensión superficial*	40	40	40	40	42	42	42	mN/m	ASTM D 2578
Coefficient of friction *Coeficiente de fricción*	0.25	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	–	Internal method *Método Interno*
Application temperature *Temperatura de aplicación*	–	95 - 115	95 - 115	95 - 115	95 - 115	110 - 120	95 - 115	°C	Internal method *Método Interno*
	–	200 - 240	200 - 240	200 - 240	200 - 240	230 - 250	200 - 240	°F	
Lamination strength *Fuerza de laminación*	–	≥ 7.5	≥ 7.5	≥ 7.5	≥ 7.5	≥ 8	≥ 7.5	N/25.4mm	Internal method *Método interno*
	–	≥ 1.68	≥ 1.68	≥ 1.68	≥ 1.68	≥ 1.80	≥ 1.68	Lb/Inch	

The information provided above is based on Taghleef Industries S.L. conclusive tests and experience, which are indicative only and provided as guidelines. They do not constitute a guarantee of any specific product attributes or the suitability of products for any specific use, purpose or application. Thorough testing is recommended before running any lamination job.

La información proporcionada anteriormente se basa en las pruebas concluyentes y experiencia de Taghleef Industries S.L., que son solo indicativas y se proporcionan a título informativo únicamente. Esta información no constituye garantía de ningún atributo específico del producto o su idoneidad para un uso específico, propósito o aplicación. Se recomienda realizar pruebas exhaustivas antes de proceder con cualquier proceso de laminación.

Ed. 2026/05/A